

ZibaSazan

شرکت زیباسازان مهندسی

راه ، ساختمان ، تاسیسات

به نام آنکه هستی نام از دویافت

فلک جنبش، زمین آرام از دویافت

فهرست

صفحه

شرح

۱	درباره شرکت
۲	خدمات
۲	گواهینامه ها ..
۵	مدیریت .. .
۶	واحدهای اصلی شرکت
۸	عوامل و نیروهای انسانی
۹	ماشین آلات و تجهیزات
۱۲	چارت سازمانی ..
۱۳	پروژه های اجرا شده ..
۱۶	پروژه های در دست اقدام ..
۱۷	کارخانه صنایع فلزی زیباسازان ..
۱۷	مراحل تولید ..
۱۸	بخشهای مختلف کارخانه ..
۲۰	برخی از تجهیزات مکانیزه مورد استفاده ..
۲۸	گزارش تصویری از پروژه های اجرا شده ..

درباره شرکت :

شرکت زیباسازان ممسمی به عنوان عضوی از خانواده بزرگ صنعت ساخت و ساز کشور و با هدف ترویج ساخت اصولی و رعایت استاندارهای داخلی و خارجی و نیز پیشبرد تخصصی این صنعت با همت مهندسین داخلی در سال ۱۳۸۲ تحت شماره ۵۵۱ در نورآباد ممسمی استان فارس به ثبت رسید.

از همان بدو تاسیس تمامی مدیران این شرکت در جهت بومی سازی و استفاده بهینه از استعدادها و نیروهای متخصص در دسترس ، تمامی همت خویش را به کار گماردند و نتیجه آن پیشرفت های روز افزون و اجرای بسیاری از پروژه های عمرانی و غیر عمرانی این مرزو بوم به نحوی مطلوب و پایدار بوده است و بدین ترتیب توانسته گامهایی بزرگ در مسیر رسیدن به استانداردهای بالای مهندسی بردارد.

شرکت ساختمانی و تاسیساتی زیباسازان ممسمی همواره اهداف ذیل را مدنظر می دارد :

- جلب رضایت کامل کارفرمایان محترم و احترام به اعتماد ایشان و استقبال از نظرات و شکایات منطقی
 - نوآوری و استقبال از ابداعات ، طرحها و مصالح نوین و کارآمد
 - فراهم نمودن زمینه های آموزشی در جهت تکامل علمی و عملی پرسنل در هر زمان
 - بهبود در روند هرچه بهتر اجرای پروژه ها از طریق بکارگیری سیستم های نوین مدیریت و کنترل پروژه
 - رقابت در عرصه بین المللی به منظور راهیابی به بازار های جهانی و صدور خدمات فنی و مهندسی
- همچنین این شرکت اعلام می دارد با اعتقاد به مسئولیت حرفه ای و انسانی ، خود را مکلف به رعایت اصول زیست محیطی می داند که به عنوان مثال می توان موارد ذیل را عنوان کرد:
- صرفه جویی در مصرف انرژی حین عملیات ساخت
 - مدیریت در جهت کاهش چشمگیر ضایعات ساختمانی
 - استفاده در حد ممکن از مصالح قابل بازیافت
 - طراحی و اجرا در مسیر کاهش هزینه ها و مصرف انرژی در دوران بهره برداری

New York Sky Line



خدمات شرکت :

- ۱ اجرای کامل انواع پروژه های اینویه و تاسیسات اعم از عمرانی ، غیر عمرانی ، صنعتی و غیر صنعتی به صورت خدمات طراحی و ساخت (EPC)
- ۲ اجرای کامل پروژه های انبوه سازی
- ۳ تخصص در طراحی ، ساخت و نصب انواع پروژه های اسکلت فلزی شامل سازه های صنعتی و غیر صنعتی ، مخازن ، پل ها و مسکونی به صورت جوش یا پیچ و مهره
- ۴ اجرای کامل پروژه های راه و باند



گواهینامه ها :

- گواهینامه رتبه یک انبوه سازی مسکن از وزارت مسکن و شهرسازی
- گواهینامه صلاحیت پیمانکاری رتبه چهار اینویه و رتبه پنج تاسیسات از معاونت امور عمرانی کشور
- گواهی عضویت انجمن صنفی تولید کنندگان و فن آوران صنعتی ساختمان

این شرکت در راستای نیل به اهداف خویش در حال اخذ گواهینامه ISO ۹۰۰۲ از مراجع ذیربخط می باشد.



۱۳۸۶ / ۰۵ / ۰۷

براساس دستور العمل تشخیص صلاحیت ، تعیین پایه و صدور
پروانه اشتغال به کار سازندگان ابیوه مسکن و ساختمان مصوب خرداد ۱۳۸۶

این پروانه به نام : شرکت زیباسازان ممسمی

به شماره ثبت : ۵۵۱ تاریخ تأسیس : ۱۳۸۲/۹/۲۵

عضو انجمن صنفی ابیوه سازان مسکن و ساختمان استان : سمنان

به شماره عضویت : ۵۳۵

به مدیریت : محسن لشکری

صادره از : ممسمی به شماره شناسنامه : ۹۴۵

متولد سال : ۱۳۵۹ نام پدر : اله کرم

دارنده پروانه اشتغال به کار شخص حقیقی به شماره : —

صادره می گردد .

دارنده پروانه با رعایت حدود صلاحیت و ظرفیت اشتغال ، در رشته یا رشته های صادر شده مندرج در آن
من تواند از مزایای قانونی و اجتماعی آن به مدت سه سال از تاریخ صدور یا آخرین تمدید پیره مند گردد .
کلیه مسئولیت های ناشی از اسفاده از این پروانه به عنوان مدیر عامل می باشد که ملزم به رعایت مفاد
دستور العمل تشخیص صلاحیت سازندگان ابیوه مسکن و ساختمان می باشد .

شماره پروانه اشتغال : ۱۳-۲۶-۰۰۵۰۵۱۳

محل صدور پروانه : استان سمنان

حوزه فعالیت : استان سمنان

تاریخ صدور اولین پروانه : ۱۳۸۹/۱۲/۲۰

تاریخ آخرین تمدید پروانه : —

تاریخ پایان اعتبار : ۱۳۹۲/۱۲/۲۰

برای فعالیت دارنده این پروانه رأساً در زمینه «اجرا» یا «طرح و ساخت» دارا بودن
صلاحیت مربوطه طبق مفاد جدول حدود صلاحیت ظهر این پروانه الزامی است .



جمهوری اسلامی ایران

وزارت مسکن و شهر سازی

پروانه اشتغال به کار سازندگان ابیوه مسکن و ساختمان

« شخص حقوقی »



پایه :	مدیریت
نادرد :	اجرا

علی نیکزاد

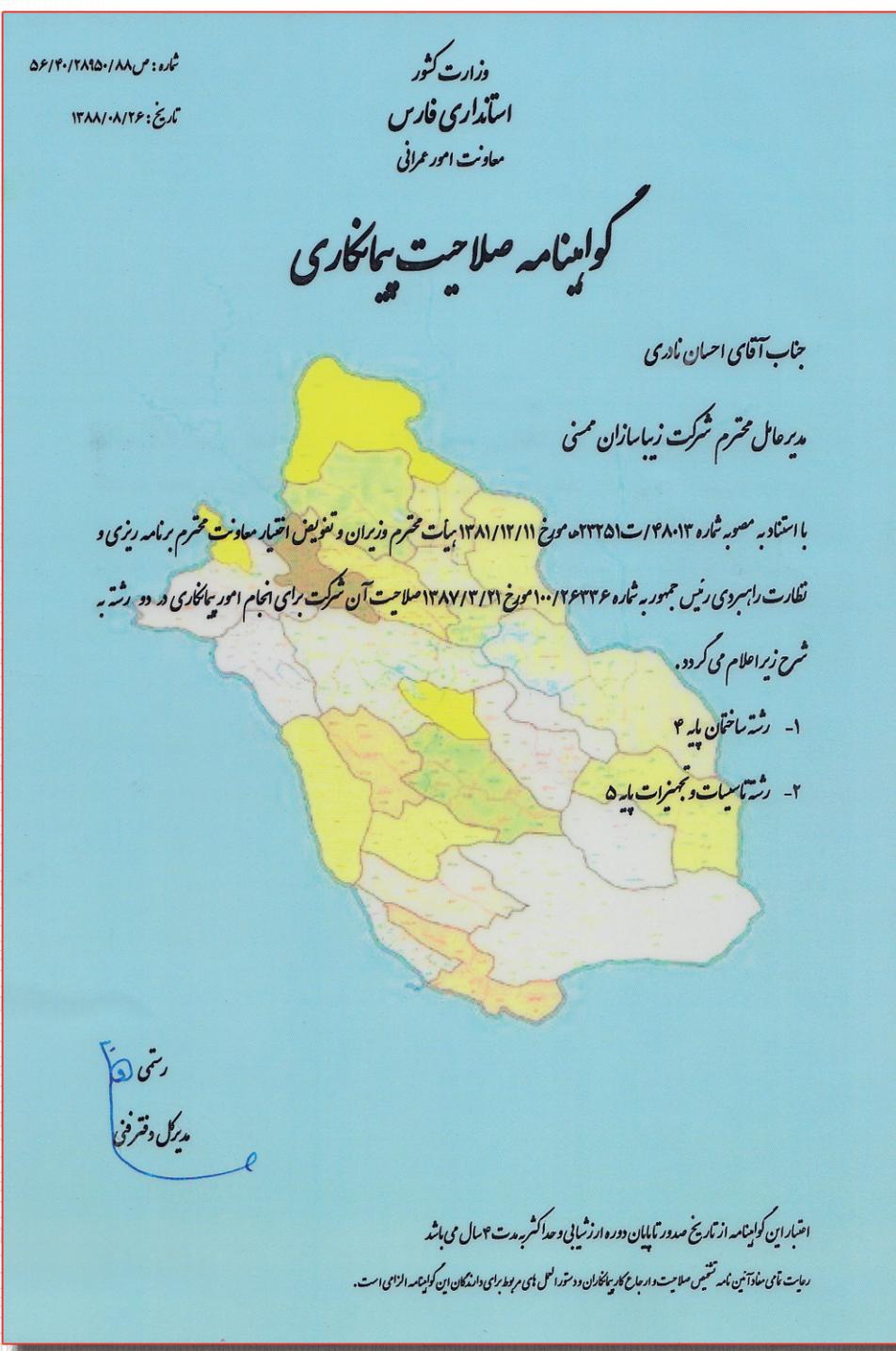
وزیر مسکن و شهر سازی

از طرف

محمد هادی رستمیان

رئیس سازمان مسکن و شهر سازی استان سمنان







مدیریت :

سابقه کار	تمصیلات	سمت	ناه و ناه خانوادگی
۱۴ سال	مدیر عامل و رئیس هیات مدیره کارشناسی معماری	محسن لشکری	
۱۲ سال	نایب رئیس کارشناسی معماری	احسان نادری	
۱۲ سال	عضو هیات مدیره کارشناسی آبیاری	مهرداد لشکری	
۱۲ سال	عضو هیات مدیره کارشناسی معماری	مهندی ابدی نژاد	



واحدهای اصلی شرکت :

۱ واحد مدیریت : که هدایت و سرپرستی کل مجموعه را به عهده دارد و شامل مدیریت تمامی بخشها و پروژه ها ، کارگاهها و کارخانه است. مقر اصلی مدیریت واقع در دفتر مرکزی می باشد که به بخشهای مدیریت پروژه ها، مدیریت فنی ، مدیریت کارخانه ، مدیریت مالی و اداری تقسیم می گردد و زیر نظر مستقیم مدیر عامل سرپرستی می گردد.

۲ واحد دفتر فنی مرکزی : که مستقر در دفتر مرکزی می باشد و شامل بخشهاي ذيل است :

- امور قراردادها : انجام کليه امور قراردادها و مناقصات را به عهده دارد و توسط نرم افزارهای مخصوص مانند تدبیر تمامی گزارشها و مدارک مربوط به قراردادهاي کارفرمائي و پيمانكاران جزء را تهييه مي نماید.
- بخش فني و مهندسي : شامل امور مربوط به متنه و برآورد پروژه ها، صورت وضعیت ها، تهییه نقشه های اولیه و فاز اجرائی، دیتیل ها و بطور کلی حمایت کارگاهها از لحاظ فنی و نظارت نهایی بر اجرا را نیز به عهده دارد. عمدہ نرم افزار های مورد استفاده در اين واحد : Office ، Auto cad ، ETABS ، SAP ، Safe ... می باشد.
- بخش برنامه ریزی و کنترل پروژه : این بخش نیز با استفاده از مهندسین مجرب و نیز نرم افزار های مخصوص چون MSP و Primavera وظیفه کنترل روند اجرائی پروژه های در دست اقدام را با توجه به منابع مالی و انسانی و ... به عهده دارد. گزارشهاي اين بخش تصميمات خاص و مهم مدیریتی را به همراه خواهد داشت.

۳ واحد اجرا : شامل قسمتهای مختلف اجرایی و فنی مستقر در کارگاهها و پروژه های در دست اجرای شرکت می باشد. تیم اجرا توسط مهندسین با تجربه و کارآمد اداره می گردد و تیم دفتر فنی کارگاهی پیوسته با دفتر مرکزی در ارتباط می باشند و کليه امور اجرایي و نوع اجرا توسط واحد فني کنترل می شود.

۴ واحد کارخانه تولید اسکلت فلزی : شامل بخشهاي مختلفي چون بخش طراحی ، تولید ، بخش کنترل کيفيت (QC) و آزمایشگاههای مخصوص جوش می باشد ، که همکاري تنگاتنگ کليه بخشهاي اين واحد منجر به توليد محصول با كيفيت مطلوب و استاندارهای بین المللی نظير : ASTM, AWS, DIN, EN, BS می گردد. سپس بخش نصب قرارداد را توسعه مهندسین مجرب مستولیت نصب اسکلت های تولید شده را به عهده می گیرد. از نرم افزارهای تخصصی مورد استفاده می توان به : ETABS, SAP, Autocad, Xsteel ,Tekla و ... اشاره نمود.



۵ واحد مالی اداری و پشتیبانی : که متشکل از بخش‌های زیر می‌باشد :

امور اداری ، امور مالی ، امور خرید و پشتیبانی و انبار که تمامی این بخش‌ها از طریق یک سیستم یکپارچه (اتوماسیون اداری و مالی) به هم متصل بوده و تمامی اسناد به صورت مکانیزه ثبت می‌گردد.

کلیه امور مالی شرکت به صورت غیر مرکز عمل نموده و کلیه پروژه‌ها و کارخانه امور مالی مستقل از خود را دارند و در نهایت کلیه اطلاعات در سیستم مرکزی امور مالی جمع آوری می‌شود که این سیستم مربوط به شرکت همکاران سیستم می‌باشد و هریک از واحد‌ها و پروژه‌ها حق دسترسی تعریف شده به امکانات این سیستم را دارند.



شرکت زیبا سازان

پشتیبانی فنی

بهره برداری بهتر

قیمت مناسب

سرعت و
کیفیت

ایمنی



عوامل و نیروهای انسانی :

تمصیلات	تعداد	سمت
کارشناسی و کارشناسی ارشد	۱۲ نفر	مدیریت
کارشناسی	۲۰ نفر	سرپرستی
کارشناسی	۲۸ نفر	کارشناس فنی
کاردانی و کارشناسی	۳۸ نفر	تکنیسین
کاردانی و کارشناسی	۴۷ نفر	مالی و اداری و خدمات
سیکل تا کاردانی	۱۰۵ نفر	تیم تولید کارخانه (جوشکار و کارگر فنی)
سیکل تا کارشناسی	۴۰۰ نفر	پیمانکاران جزء پروژه های ساختمانی
۶۵۰ نفر		مجموع

هسته اصلی شرکت (بجز کارخانه تولید اسکلت فلزی که به طور مجزا فعالیت می نماید) از حدود ۷۰ نفر پرسنل مدیریتی، مهندسی، فنی، خدماتی، اداری و مالی تشکیل شده است، که تقریباً ۲۰ نفر در دفتر مرکزی به عملیات ستادی اشتغال دارند و بقیه در سایت های مختلف اجرایی فعالیت دارند.

چشم انداز آینده :

با توجه به رشد تکنولوژی و روند پیشرفت روزافزون صنایع مختلف، این شرکت در نظر دارد با بهره گیری از تکنیکهای سخت افزاری و نرم افزاری به روز و کارآمد و با تکیه بر توان مالی و نیروهای انسانی خویش، فعالیتهای سرمایه گذاری را در سایر زمینه ها گسترش داده و حداکثر میزان سود دهی و بهره وری را در تمامی پروژه های در دست اجرا تامین نماید.



لیست ماشین آلات، دستگاه ها و تجهیزات :

ردیف	شرح	تعداد	واحد
۱	سواری لندکروز	۱	دستگاه
۲	سواری زانتیا	۱	دستگاه
۳	سواری پژو پارس	۱	دستگاه
۴	سواری پژو ۴۰۵	۳	دستگاه
۵	سواری پاترول	۱	دستگاه
۶	سواری پراید	۴	دستگاه
۷	وانت نیسان	۲	دستگاه
۸	وانت پیکان	۴	دستگاه
۹	لیفت تراک ۸ تنی	۱	دستگاه
۱۰	لیفت تراک ۵ تنی	۱	دستگاه
۱۱	لیفت تراک ۳ تنی	۲	دستگاه
۱۲	دیزل ژنراتور ۱۲۰ KVA	۱	دستگاه
۱۳	دیزل ژنراتور ۲۰۰ KVA	۲	دستگاه
۱۴	رکتی فایر	۶۳	دستگاه
۱۵	CO2 جوش	۲۰	دستگاه
۱۶	جوش زیر پودری	۴	دستگاه
۱۷	جوش دروازه ای	۳	دستگاه
۱۸	برش پلاسما	۳	دستگاه
۱۹	CNC برش	۲	دستگاه
۲۰	برش گیوتین ۱ متری	۱	دستگاه

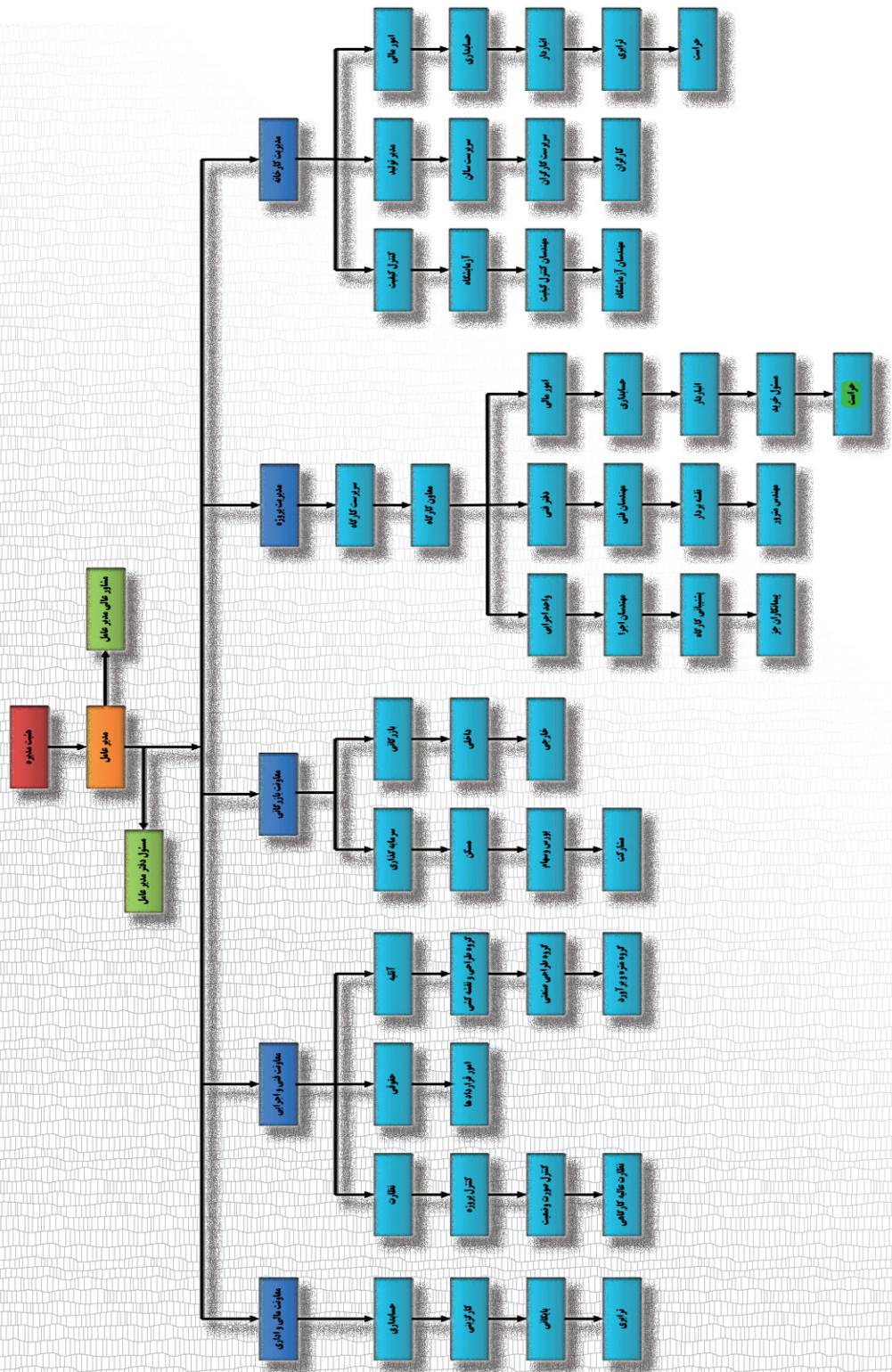


ردیف	شرح	تعداد	واحد
۲۱	برش گیوتین ۳ متری	۱	دستگاه
۲۲	برش گیوتین ۶ متری	۱	دستگاه
۲۳	برش اتوماتیک ریلی	۱۰	دستگاه
۲۴	راسته بر ۶ نازله	۲	دستگاه
۲۵	برش اتومات	۵	دستگاه
۲۶	انواع برش دستی	۲۵	دستگاه
۲۷	انواع سنگ فرز	۹۰	دستگاه
۲۸	خط کامل مونتاژ اتوماتیک باکس	۲	دستگاه
۲۹	خط کامل مونتاژ اتوماتیک H	۲	دستگاه
۳۰	صف کن H	۱	دستگاه
۳۱	پانچ هیدرولیکی ۷ کاره	۲	دستگاه
۳۲	دریل رادیال ۱۸۰	۲	دستگاه
۳۳	دریل مگنت	۱۰	دستگاه
۳۴	جرثقیل ۲ تن	۱	دستگاه
۳۵	جرثقیل ۳ تن	۲	دستگاه
۳۶	جرثقیل ۵ تن	۳	دستگاه
۳۷	جرثقیل ۱۰ تن	۲	دستگاه
۳۸	جوش الکترواسلگ	۲	دستگاه
۳۹	خط مکانیزه جوش	۳	دستگاه
۴۰	Welding Gage	۱	دستگاه
۴۱	کیپولهای گاز، اکسیژن و CO2	۱۸۵	دستگاه
۴۲	تستر اولتراسونیک (UT)	۱	دستگاه
۴۳	تستر ذرات مغناطیسی (MT)	۱	دستگاه



ردیف	شرح	تعداد	واحد
۴۴	گرمکن الکترود دستی	۸	دستگاه
۴۵	گرمکن مرکزی پودر خشک کن	۲	دستگاه
۴۶	لوله خم کن	۱	دستگاه
۴۷	انواع بالابر	۱۲	دستگاه
۴۸	دامپر	۳	دستگاه
۴۹	تراکتور	۲	دستگاه
۵۰	танکر آب پاش	۱	دستگاه
۵۱	خم کن برقی	۵	دستگاه
۵۲	انواع بتنیر	۷	دستگاه
۵۳	انواع ویبراتور بنزینی	۸	دستگاه
۵۴	انواع ایمپیکتور	۶	دستگاه
۵۵	انواع کمپرسور باد	۶	دستگاه
۵۶	سیلوی سیمان ۱۰۰ تنی	۴	دستگاه
۵۷	سیلوی سیمان ۲۰۰ تنی	۳	دستگاه
۵۸	کانکس اداری	۱۲	دستگاه
۵۹	کانکس سرویس	۳	دستگاه
۶۰	کانتینر	۲	دستگاه
۶۱	داربست	۱۲۰۰	مترمکعب
۶۲	انواع قالب فلزی	۲۵۰۰	متترمربع
۶۳	دوربین نیوو	۵	دستگاه
۶۴	دوربین نقشه برداری تئودولیت	۴	دستگاه





پارت
 سازمانی
 شرکت
 زیبا
 سازن



اهم پروژه های اجرا شده :

ردیف	شرح	محل اجرا	کارفرما	تاریخ اجرا	مبلغ قرارداد (ریال)
۱	اجرای کامل مدرسه راهنمایی ۸ کلاسه بخش آویز	شهر فراشبند استان فارس	نوسازی مدارس استان فارس	۱۳۸۲ ~ ۱۳۸۳	۱/۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲	اجرای کامل دبیرستان ۱۰ کلاسه بخش سیمکان	شهر جهرم استان فارس	نوسازی مدارس استان فارس	۱۳۸۲ ~ ۱۳۸۳	۱/۸۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۳	اجرای اسکلت بتنی آپارتمان مسکونی ۲۸ واحدی در ۷ طبقه	سعادت آباد ، خ سیزدهم	بخش خصوصی	۱۳۸۲ ~ ۱۳۸۳	۶۸۵/۰۰۰/۰۰۰
۴	اجرای اسکلت بتنی آپارتمان مسکونی ۱۲ واحدی در ۶ طبقه روی پیلوت	پل رومی ، خ خوز	بخش خصوصی	۱۳۸۳	۵۲۰/۰۰۰/۰۰۰
۵	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه مسکونی ۵ طبقه روی ۲ طبقه پارکینگ	زعفرانیه ، بن بست آزاد	بخش خصوصی	۱۳۸۳	۶۲۵/۰۰۰/۰۰۰
۶	اجرای کامل اسکلت بتنی پروژه بنیاد نهج البلاغه	جردن، بن بست مریم	شرکت مشاور تدبیر و عمران	۱۳۸۴	۱/۶۶۰/۰۰۰/۰۰۰
۷	۲ بلوک ۸ طبقه ، شهرک پالایشگاه نفت جم	عسلویه	شرکت کوتن	۱۳۸۴	۷/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۸	ساخت و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی پارسا در ۱۰ طبقه	الهیه ، خ پارسا	شرکت مشاور اثر	۱۳۸۴	۱/۳۸۰/۰۰۰/۰۰۰
۹	ساخت و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی در ۹ طبقه	الهیه ، خ تختی	شرکت مشاور اثر	۱۳۸۴	۱/۲۵۵/۰۰۰/۰۰۰
۱۰	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه مسکونی ۱۸ واحدی در ۸ طبقه	سعادت آباد ، بلوار علامه خ	شرکت مشاور اثر	۱۳۸۴	۱/۱۸۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۱	اجرای کامل اسکلت بتنی، پروژه مسکونی ۱۲ طبقه	فرهنگ شهر شیراز	بخش خصوصی	۱۳۸۵	۱۵/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۲	ساخت و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی کارمندان مخابرات	سعادت آباد ، میدان بهرود	تعاونی مسکن مخابرات	۱۳۸۴~۱۳۸۵	۳/۱۰۰/۰۰۰/۰۰۰



ردیف	شرح	مهم اجراء	کارفرما	تاریخ اجرا	مبلغ قرارداد (ریال)
۱۳	ساخت و نصب اسکلت فلزی ۲ برج مسکونی مجتمع ماهان	سعادت آباد ، بالاتر از میدان سرو	شرکت جهاد سیلوها	۱۳۸۵ ~ ۱۳۸۶	۷/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۴	ساخت و نصب اسکلت فلزی تعاونی مسکونی پژوهشگان	سعادت آباد ، خ عبقری	تعاونی مسکن پژوهشگان	۱۳۸۵	۲/۸۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۵	ساخت و نصب اسکلت فلزی آپارتمان مسکونی ۲۴ واحدی در ۱۰ طبقه	ولنجک، خ ۲۴	شرکت مشاور بادبند	۱۳۸۵ ~ ۱۳۸۶	۳/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۶	ساخت و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی ۱۸ واحدی در ۱۴ طبقه	ولنجک، خ ۱۹ شرقی	نوشابه سازی ارم	۱۳۸۵ ~ ۱۳۸۶	۶/۱۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۷	تهییه، ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه پرديس سينمايي	پارک ملت تهران	نيکان نيري	۱۳۸۵ ~ ۱۳۸۶	۲/۹۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۸	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه طرح توسيعه معدن ذغال سنگ طبس	طبس	شرکت پارميکو	۱۳۸۶	۱/۹۷۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۹	احداث خانه های سازمانی قضات شهر دندی	استان زنجان	دادگستری زنجان	۱۳۸۶	۵/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۰	احداث خانه های سازمانی قضات شهر ماه نشان	استان زنجان	دادگستری زنجان	۱۳۸۶	۵/۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۱	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه شهید کشور دوست	جنوب بیت رهبری	شرکت مشاور اميد	۱۳۸۷	۱۳/۶۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۲	ساختمان شورای حل اختلاف شهر دندی	استان زنجان	دادگستری زنجان	۱۳۸۷	۲/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۳	ساختمان شورای حل اختلاف شهر سلطانيه	استان زنجان	دادگستری زنجان	۱۳۸۷	۲/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۴	ساختمان شورای حل اختلاف شهر ماه نشان	استان زنجان	دادگستری زنجان	۱۳۸۷	۱/۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۵	ساختمان شورای حل اختلاف شهر صائین قلعه	استان زنجان	دادگستری زنجان	۱۳۸۷	۱/۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۶	آبرسانی مجتمع روستایی دوبان داراب	شهر داراب	آبغای روستایی استان فارس	۱۳۸۷	۶/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰



ردیف	شرح	محل اجرا	کارفرما	تاریخ اجرا	مبلغ قرارداد (ریال)
۲۷	آبرسانی مجتمع روستایی داریون شیراز	شیراز	آبگاه روستایی استان فارس	۱۳۸۷	۵/۲۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۸	آبرسانی روستایی شول و بندامیر	شیراز	آبگاه روستایی استان فارس	۱۳۸۷	۳/۴۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲۹	ساخت و نصب اسکلت فلزی پارکینگ طبقاتی کاج	سعادت آباد میدان کاج	شهرداری منطقه ۲	۱۳۸۷	۸/۵۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۰	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه نمایندگی پورشه در تهران	کیلومتر ۱۱ جاده مخصوص کرج	معین موتور	۱۳۸۷	۳/۴۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۱	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع تجاری- اداری خلیج فارس ۲	شهرک غربی بروی مرکز خرید سپهر	بخش خصوصی	۱۳۸۸	۳/۸۶۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۲	ساخت و نصب اسکلت فلزی برج مسکونی ۱۶ طبقه در فرمانیه	فرمانیه، بعد از خ آقابی، پلاک ۸۷	بخش خصوصی	۱۳۸۸	۶/۴۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۳	ساخت و نصب اسکلت فلزی دفتر مرکزی شرکت پتروسینا	جردن، خ صادق، پلاک ۲۷	شرکت پتروسینا	۱۳۸۸	۲/۵۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۴	تهیه، ساخت و نصب اسکلت فلزی پست GIS بندر امام	بندر امام ، بعد از پلیس راه	وزارت نیرو	۱۳۸۸	۵/۶۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۵	ساخت و نصب اسکلت فلزی طرح توسعه شرکت داروسازی اسوه	خ شادآباد، خ شهریور ۱۷	داروسازی اسوه	۱۳۸۸	۳/۰۴۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۶	ساخت و نصب اسکلت فلزی مجتمع تجاری - اداری اندرزگو	تهران- بلوار اندرزگو	فرش ساوین	۱۳۸۹	۴/۸۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۷	تهیه، ساخت و نصب اسکلت فلزی ساختمان آتش نشانی شهید عراقی	تهران، خ شهید عراقی، تقاطع گیلان	سازمان آتش نشانی	۱۳۸۹	۴/۸۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۸	تهیه، ساخت و نصب اسکلت فلزی ساختمان آتش نشانی جوادیه تهران	میدان بهمن، خ شهید دارابی	سازمان آتش نشانی	۱۳۸۹	۵/۳۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۹	ساخت و نصب اسکلت فلزی طرح توسعه دیوان محاسبات کشور	بزرگراه کردستان	دیوان محاسبات کشور	۱۳۸۹~۱۳۹۰	۱۲/۷۵۰/۰۰۰/۰۰۰
۴۰	ساخت و نصب اسکلت فلزی پروژه مسکونی ۷۲ واحدی پایگاه دهم خلبانان شکاری	تهران، منطقه ۲۲ شهرک ایرانیان	تعاونی مسکن خلبانان شکاری	۱۳۹۰	۶/۶۰۰/۰۰۰/۰۰۰



پروژه های در دست اقدام :

ردیف	شرح	محل اجرا	کارفرما	تاریخ شروع و فاتمه	درصد پیش رفت	مبلغ قرارداد (ریال)
۱	پروژه ۱۱۴ واحدی مسکن مهر پرند	پرند	وزارت مسکن و شهرسازی	۱۳۸۹~۱۳۹۰	۹۷٪	۲۴/۵۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۲	پروژه ۴۸۰ واحدی مسکن مهر شهرورد	شهرورد	وزارت مسکن و شهرسازی	۱۳۸۹~۱۳۹۱	۷۰٪	۱۸۵/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۳	پروژه ۶۵۰ واحدی مسکن مهر خرم آباد	خرم آباد	وزارت مسکن و شهرسازی	۱۳۹۰~۱۳۹۲	۳۰٪	۱۳۰/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۴	پروژه عظیم ۱۴۰۰ واحدی تعاونی مسکن تعاونی دانشجویی وزارت علوم	ملارد کرج	وزارت علوم، تحقیقات و فن آوری	۱۳۹۱~۱۳۹۵	۵٪	۲۸/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۵	پروژه ۵۲ واحدی تعاونی مسکن انجمن روزنامه نگاران ایران	هشتگرد کرج	شرکت تعاونی روزنامه نگاران	۱۳۹۱~۱۳۹۲	۱۰٪	۶۵۰/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰
۶	اجرای کامل یک پروژه شخصی سوپرلوکس اداری، ۷ طبقه روی ۴ طبقه پارکینگ	تهران، خ شریعتی پایین تراز میدان قدس	بخش خصوصی	۱۳۹۱~۱۳۹۲	۲٪	۷۰/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰



کارخانه صنایع فلزی زیباسازان :

کارخانه ساخت اسکلت فلزی متعلق به شرکت زیباسازان با توان تولید سالانه ۱۴۰۰۰ تن انواع اسکلت فلزی از نوع جوشی و پیچ و مهره ای در تنازه های سنگین و فوق سنگین با هدف سرمایه گذاری و بهره وری از امکانات و سرمایه های واردہ به شرکت و نیز بهینه سازی مالی و عملیاتی در خروجی ها و خدمات در سال ۱۳۸۷ با مجوز سازمان صنایع و معادن تاسیس و فعالیت خود را آغاز کرد. حوزه فعالیت این کارخانه در زمینه های ساخت و نصب انواع سازه های فلزی ، سوله (شیب دار یا قوسی) ، پلها ، برج ها ، سازه های صنعتی مثل نیروگاهها یا اسکله ها ، سازه های مربوط به جرثقیل های صنعتی (سقفی و دروازه ای) و سازه های فضایی می باشد.

خلاصه ای از مرامل تولید و خدمات :

۱ پس از ارائه نقشه های سازه توسط کارفرما ، نقشه های مذکور مورد بازبینی قرار می گیرد. در صورت وجود نقص یا موارد مبهم از لحاظ اجرائی با کارفرما هماهنگیهای لازم انجام می شود و بعد از اصلاح به واحد فنی جهت تهیه نقشه های کارگاهی (drawing shop) و تهیه لیست ریز متریال ارسال می گردد.

۲ با تهیه متریال کار ساخت آغاز می گردد که بسته به نوع متریال به ترتیب ذیل می باشد :
برش ، تسممه سازی ، مونتاژ اولیه ، جوشکاری اولیه ، مونتاژ نهائی (قطعات الحقیقی) ، سوراخکاری ، تستهای مربوط به جوشکاری در حین ساخت (NPT) شامل : (MT,PT,UT,VT) ، جوشکاری تکمیلی

۳ در این واحد مهندسین مهندسین مجرب واحد کنترل کیفیت (QC) که شامل دو بخش کنترل ابعادی و جوش می باشند، کلیه محصولات را قبل از خروج از سالن تولید طبق آئین نامه ها ، استانداردها و مقررات ملی ساختمان مورد کنترل قرار داده و پس از تائید نهائی اجازه خروج قطعات را صادر می نمایند. همچنین شناسنامه کیفی کلیه قطعات توسط این واحد تهیه گردیده و به کارفرمایان محترم تقدیم می گردد.



۴ در این بخش قطعات ارسالی از سالن تولید در مرحله تمیزکاری قرار می گیرد که شامل عملیات ذیل است:

سنگ زنی ، تمیزکاری اسپیتر ها ، زنگ زدایی و در صورت لزوم بسته به نوع شرایط فنی مرحله سند بلاست نیز روی قطعات انجام می گیرد.

۵ در مرحله پایانی طبق مشخصات فنی ذکر شده در نقشه ها قطعات رنگ آمیزی می گردند . رنگهای مورد استفاده از نوع آلکیدی ، زینک کرومات ، زینک ریچ ، زینک فسفات یا اپوکسی است که با ضخامت ۶۵ الی ۱۵۰ میکرون تمامی قطعات رنگ آمیزی و آماده بارگیری می گردند.

۶ و اما در نهایت نصب اسکلتلهای تولید شده با کنترل المان ها در محل سایت توسط دفتر فنی و مهندسین مستقر در محل نصب آغاز می گردد و پس از نصب اولیه و گرفتن تائیدیه از دستگاه نظارت مراحل تکمیل انجام خواهد شد.بطور کلی مراحل کنترل در نصب به صورت ذیل می باشد:کنترل المان ها ، شاقول کاری توسط دوربین ، انجام تست های PT و UT در محل تکیه گاهها ، کنترل سفتی پیچ ها با دستگاه ترک متر

بخش های مختلف کارخانه :

ردیف	شرح	متراژ
۱	مساحت کل کارخانه	۱۵۶۰۰ مترمربع
۲	مساحت سالن تولید	۵۵۰۰ مترمربع
۳	مساحت قسمت تمیز کاری و رنگ آمیزی	۸۰۰ مترمربع
۴	مساحت قسمت های خدماتی و نگهداری	۵۵۰ مترمربع
۵	مساحت قسمت های مدیریت و مالی	۳۰۰ مترمربع
۶	مساحت قسمت های فنی و مهندسی	۳۰۰ مترمربع
۷	مساحت قسمت بارگیری	۲۰۰۰ مترمربع
۸	مساحت انبار و دپوی مصالح	۴۰۰۰ مترمربع





ZIBA SAZAN



ZIBASAZAN
www.zibasazan.ws



دفتر مرکزی : تهران، خیابان فرمانیه، تقاطع آزادراه نیشن نارنجستان بکم، پلاک ۱، واحد ۵

تلفن : ۰۳۳ ۲۲۸۲۹۰ - ۰۲۲۸۷۷۳۷ (خط) - فکس : ۰۳۳ ۲۲۸۲۹۰

کارخانه : کیلومتر ۸۰ آزاده تهران - ساوود شهرگ صنعتی مامونیه، خیابان ششم جنب باسکول ۶۰ تی

تلفن : ۰۲۵۳۲۹۰ - ۱ - ۰۲۵۶ ۵۲۵۳۲۹۰ - فکس : ۰۲۵۶ ۵۲۵۳۲۹۲

Central Office : Unit 5/No.1/Edge Of Narenjestan-e-Yekom/Ajoudanieh Cross/Farmanie St./Tehran/Iran

Tell : (+9821)22287737 (6 line) / Fax : (+9821)22829033

Factory : Side Of Baskool / 6th St. / Ma'amounieh Industrial Town / 80th Km Of Tehran Saveh High Way / Tehran / Iran

Tell : (+98256)5253290 - 1 / Fax : (+98256)5253292

E-mails : Zibasazan_m@Yahoo.com / Zibasazan_mm@Yahoo.com

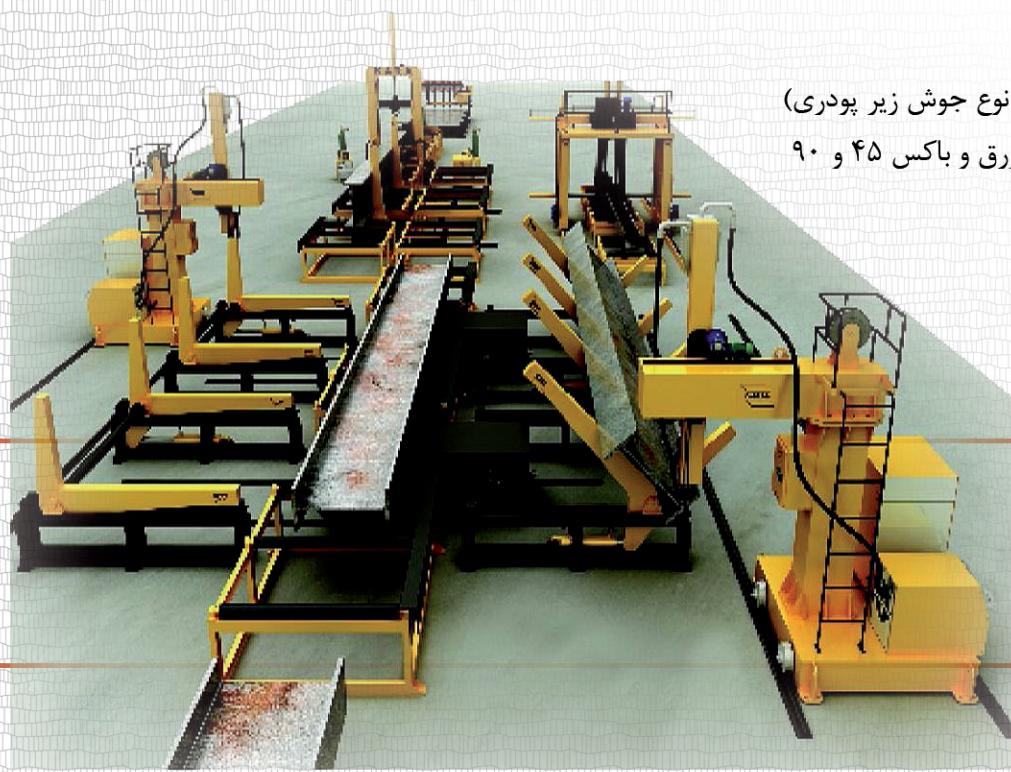


برفی از تجهیزات مکانیزه کارفانه :

H & Box Production

خط تولید تیر ورق و باکس :

از مزایای این خط می توان به افزایش راندمان تولید ، کاهش هزینه های تولید، سادگی اپراتوری و توان بالای مجموعه اشاره کرد . نحوه بهره برداری ماشین آلات خط تولید بدون نیاز به نیروی ماهر و فراوان و همچنین کیفیت و سرعت بالای تولید از ویژگیهای خاص این مجموعه می باشد. از ماشین آلات مورد استفاده در این خط می توان به دستگاه های زیر اشاره کرد که با توجه به فضای کارگاهی موجود ، نحوه چیدمان و انتخاب ماشین آلات ظرفیت تولید ماهیانه به ۱۵۰۰، ۱۰۰۰، ۵۰۰ تن بالاتر خواهد رسید.



- برش راسته بر
- مونتاژ تیر ورق
- مونتاژ باکس
- جوش الکتروسلگ
- جوش دروازه ای (نوع جوش زیر پودری)
- پوزیشنر های تیر ورق و باکس ۴۵ و ۹۰
- ترانسفر
- تیر ورق صاف کن



H & Box Gate Welding Machine

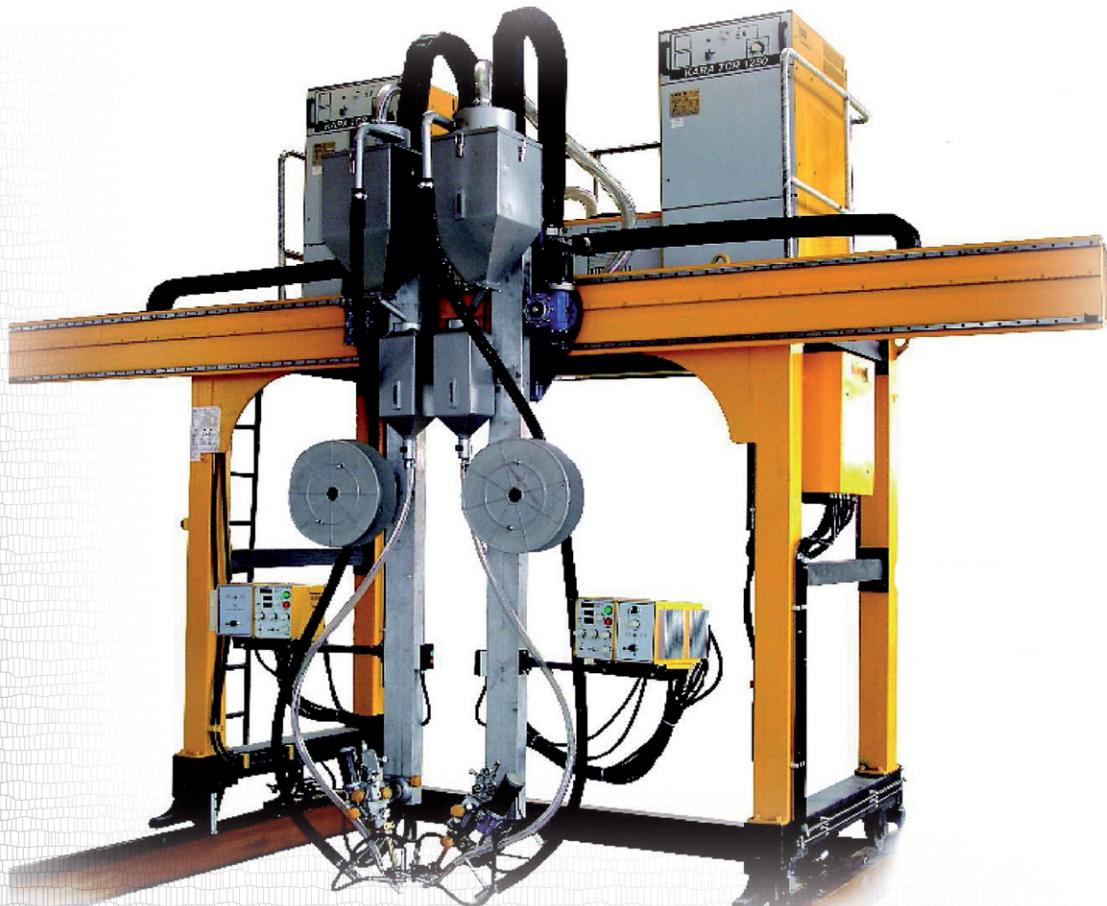
دستگاه جوش دروازه ای KGW (تیپ ۲)

ماشین جوش دروازه ای یک سیستم جوشکاری اتوماتیک می باشد که به طور مکانیزه بر روی ریل حرکت می کند و دو هد جوشکاری نصب شده بر روی آن می تواند بطور همزمان عملیات جوشکاری را انجام دهد. در هد های جوشکاری از فرایند جوش زیر پودری SAW استفاده می شود . این سیستم طوری طراحی شده است که هر هد جوشکاری به طور مستقل تنظیم شده و به وسیله سیستم joint tracking درز جوش را دنبال می کند و بنابر این محدودیتی از نظر یکنواخت بودن یا نبودن مسیر جوشکاری وجود ندارد. استفاده از این دستگاه باعث کاهش زمان جوشکاری ، افزایش کیفیت جوش و کاهش تابیدگی در قطعات اجزا اصلی سازه فلزی مثل ستون ها ، تیر ورق و ستون باکس می شود. این دستگاه کاربرد زیادی در کارخانجات صنایع فلزی ، سوله سازی و جرثقیل سازی دارد.

دستگاه جوش دروازه ای مدل KGW با قابلیت جوش Box-H Beam (درز جوش تحت زاویه) طراحی گردیده است . در این دستگاه سازه اصلی به صورت دروازه ای ساخته شده است که حرکت روی ریل آن با سرعت قابل کنترل توسط اینورتر کنترل دور موتور AC انجام می گیرد . توانایی دستگاه جهت جوش انواع باکس و سازه های فلزی در داخل و بیرون دستگاه از قابلیت های ویژه این دستگاه می باشد. مهمترین ویژگیهای این دستگاه عبارتند از :

- مجهر به دو دستگاه منبع تغذیه TCR هریک به ظرفیت ۱۲۵۰ آمپر
- مجهر به دو دستگاه کلگی جوش زیر پودری و تابلوی جوش PEG 1
- تابلوی کنترل مجهر به PLC و سنسورهای فیدکس به منظور ردیابی خط جوش و تقسیم حوضچه های مذاب به نسبت کاملا مساوی بین دو ورق جان و بال در حالت فیلت
- تابلوی کنترل حرکت خطی مجهر به اینورتر جهت کنترل دور موتور حرکتی بروزی ریل
- دو عدد ساکشن موتور دار (جدید)





KARA KGW.TB



Input current :	200 A	50 Hz	Input voltage :	380 V 3PH~
Name Machine :	Gantry Welding Machine		Form of welding :	boat - type Welding
Effective Horizontal Travel of Boom :	1200 mm		RaiLs Span :	4000 mm
Effective Vertical Travel of BOOM :	3800 mm		Axis to Axis RaiLs :	2675 mm
Height of Web:	200 - 1000mm		V_N (Horizontal speed):	785 mm/min
width of Flange:	200 - 800mm		V_{UP} (Vertical speed) :	628 mm/min
Net weight :	1125 kg		V_{LW} (linear welding speed):	150-1000mm/min
Generic weight :	2500 kg		V_{LR} (linear Returning speed):	1500mm/min

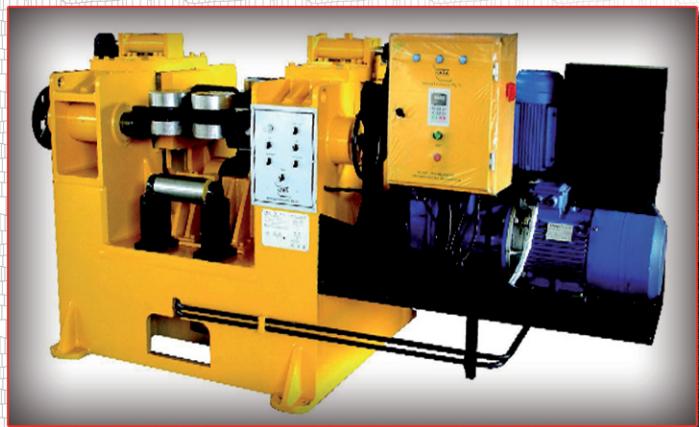


H-Straightener hydraulic

دستگاه H صاف کن هیدرولیک

از این دستگاه برای صاف کردن پروفیل های فولادی از نوع مقاطع I و H، T و C که پس از جوشکاری دچار تابیدگی گردیده اند استفاده می شود و دارای کاربری آسان و راندمان بالا می باشد و دارای ویژگی های ذیل است :

- مجهر به ۸ غلطک نگهدارنده جان
- مجهر به ۲ غلطک صاف کننده مخروطی و فشاری
- مجهر به یک غلطک محرک اصلی جهت حرکت تیر ورق و فشاری جهت صاف نمودن
- قطعه کار توسط جک هیدرولیک
- مجهر به یک مجموعه موتور گیربکس ۱۱KW با قابلیت کنترل دور جهت
- ایجاد حرکت خطی تیر ورق

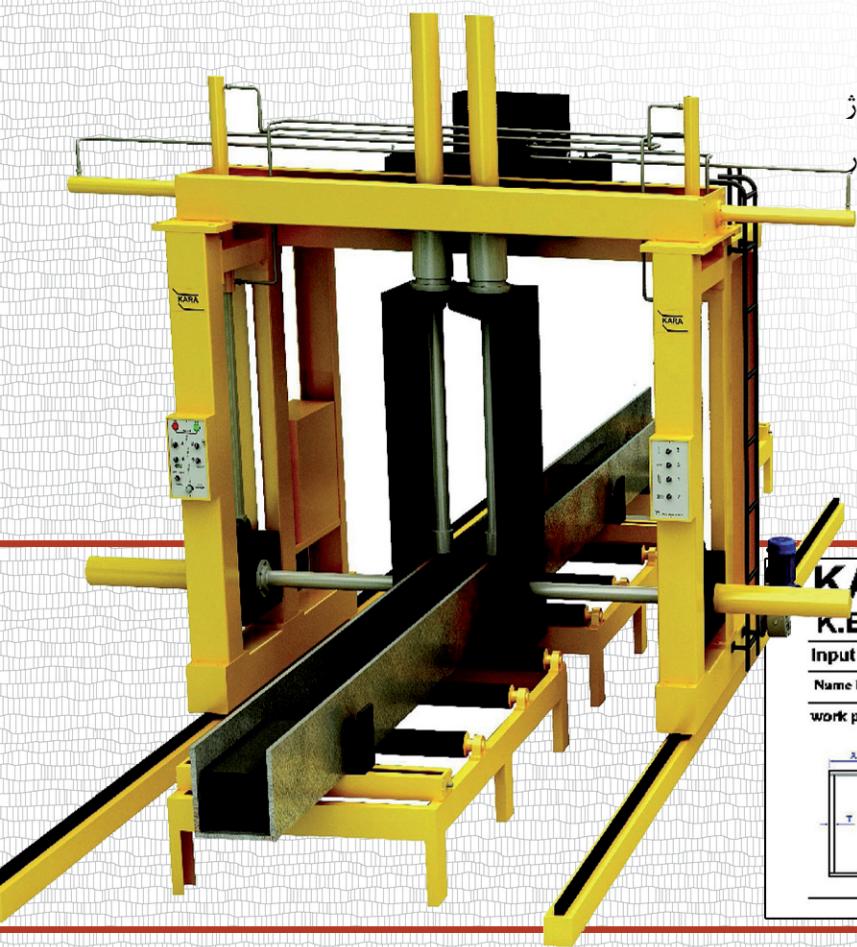


Box Beam Assembling Machine

دستگاه مونتاژ باکس

به منظور سهولت در امر مونتاز باکس های صنعتی و سنگین شرکت کارا اقدام به طراحی و ساخت ماشین این نوع سازه ها کرده است که این امر در ارستای تحقق بخشیدن به عملکرد خود کار در روند تولید فنی می باشد. این ماشین دارای ۴ جک هیدرولیک اصلی برای فیکس کردن دیوارهای باکس و ۴ جک هیدرولیک کمکی برای تنظیم مکانی جکهای اصلی می باشد.

از مزایای این دستگاه می توان به داشتن توان بالا و سازه بسیار قوی و نیز اپراتوری آسان اشاره کرد. راندمان تولید در مقایسه با روش های دیگر مونتاژ بین ۳ تا ۴ برابر افزایش یافته که این امر سبب کاهش هزینه تولید و بالا رفتن سرعت و کیفیت تولید خواهد شد. همچنین این دستگاه دارای ویژگی های زیر می باشد :



- کاهش فضای مورد نیاز در سالن جهت مونتاژ
- حداقل میزان خستگی برای اپراتور مونتاژ کار
- امکان مونتاژ قطعات با مقطع U و باکس
- افزایش دقت ابعادی
- کاهش زمان مونتاژ

KARA	K.BA 1012										
Input current : 40 A	Input voltage : 380 V 3 PH , 50 Hz										
Name Machine : box beam assembling machine	Hydraulic pump motor 3 Kw										
work piece dimension:	Pressure of hydraulic system 150 bar										
	number of cylinder 8										
<table border="1"> <tr> <td>Min:</td> <td>300</td> <td>300</td> <td>15</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>Max:</td> <td>1000</td> <td>1200</td> <td>70</td> <td>mm</td> </tr> </table>	Min:	300	300	15	mm	Max:	1000	1200	70	mm	Tank volume 150 liter
Min:	300	300	15	mm							
Max:	1000	1200	70	mm							
	Conveyor 90 cm/min										
	weight 6200 kg										
	Maximum loading: 30 t										



H- Beam Assembling Machine

دستگاه مونتاژ عمودی تیر ورق

با توجه به نیاز صنایع فلزی به مونتاژ سریع و با کیفیت مقاطع تیر ورق H ، این دستگاه به صورتی طراحی شده است که قابلیت مونتاژ اتوماتیک جان و بال تیر ورق را در اندازه های مختلف دارا می باشد. ورق بال به صورت افقی و ورق جان به صورت عمودی وارد دستگاه می شود. به وسیله جکهای نگهدارنده هیدرولیکی جان و بال بر روی همدیگر قرار گرفته و سپس توسط جوش موقت با فرآیند جوشکاری به صورت کاملاً اتوماتیک به همدیگر جوش داده می شوند. از خصوصیات این دستگاه می توان به موارد ذیل اشاره نمود :



- مجهرز به ۲۰ عدد غلطک و ۱۰ عدد جک هیدرولیکی جهت نگهداری جان و بال در مرکز دروازه اصلی
- مجهرز به جک هیدرولیکی و ۴ عدد غلطک بر روی دروازه اصلی جهت اعمال فشار جان و بال بر روی یکدیگر
- مجهرز به Limit swich جهت کنترل فشار ماکریم از روی جک هیدرولیک
- مجهرز به ۳ مجموعه میز محرک و ۹ غلطک محرک جهت هدایت تیر ورق
- مجهرز به ۲ دستگاه جوشکاری ۶۰۰ آمپر همراه با با یونولیت آب خنک کن با متعلقات کامل
- مجهرز به جک هیدرولیک در زیر دروازه اصلی جهت اعمال فشار بال بر روی جان به منظور صاف کردن اعوچاج بال



Strip Cutting Machine

● دستگاه برش راسته بر هوا - گاز

این دستگاه برش راسته بر دارای ۶ تورج ، ساختمان و شاسی مستحکم و همچنین دارای سیستم الکترونیکی بسیار دقیق و کارآمد بوده و قابلیت برش فولاد کربن استیل ساختمانی تا حداقل ۱۰۰ میلیمتر را دارا می باشد. از ویژگی های آن می توان به موارد ذیل اشاره کرد :



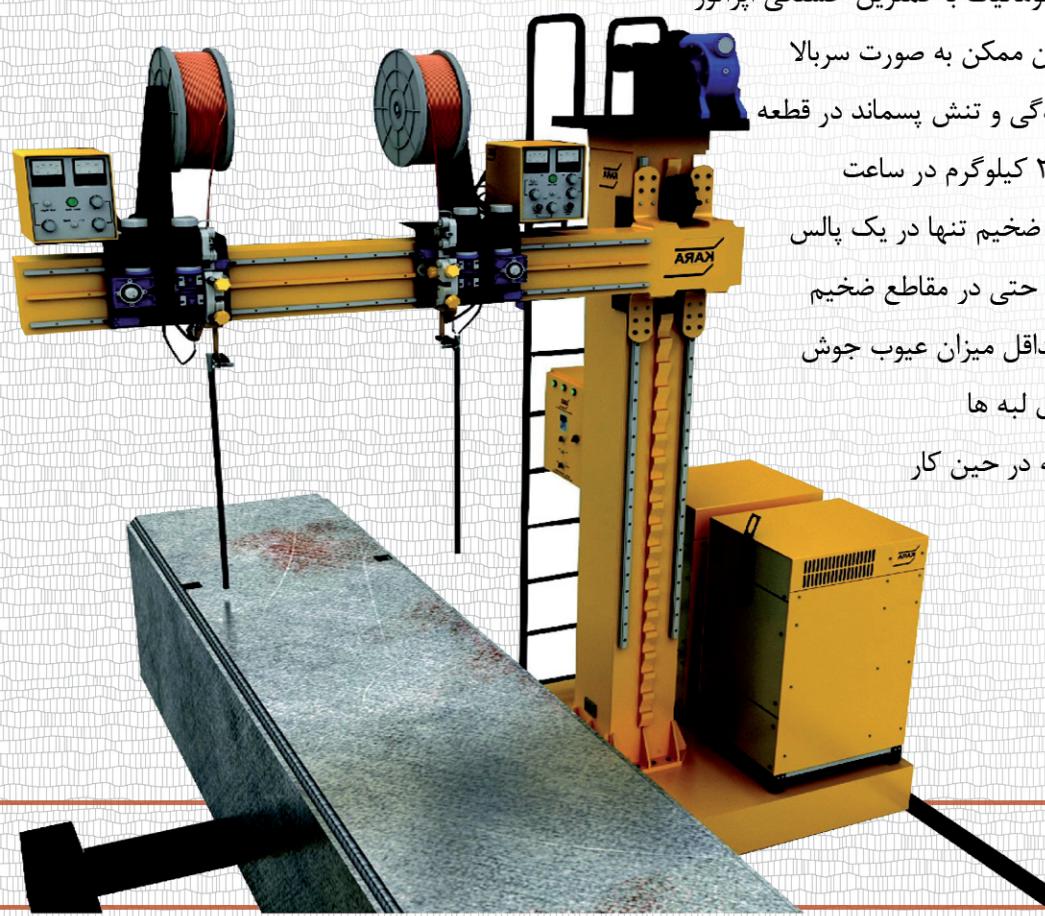
- سیستم تنظیم ارتفاع (موتوری) هر تورج جداگانه
- سیستم حرکت خطی توسط سرو موتور
- مجهز به سیستم کنترل
- نشان دهنده دیجیتالی سرعت خطی
- سیستم جرقه زن و پیلوت جهت هر تورج جداگانه
- کنترل ارتفاع مشعل تا ۱۵cm موتوری
- دندنه شانه ای برای کل مسیر حرکت طولی



Electro Slag Welding Machine

دستگاه جوش الکترواسلگ

جوشکاری الکترو اسلگ یک روش عملیاتی برای جوشکاری قطعات در موقعیت عمودی یا نزدیک به عمودی می باشد. در این روش ابتدا الکتروود که لوله راهنمای سیم جوش مصرفی نیز می باشد به محل جوش نزدیک شده و سیم جوش به طور مداوم از طریق لوله به محل جوش تغذیه می شود. سپس سیم جوش و لوله در طول قطعه کار حرکت کرده و فضای خالی بین دو سطح توسط مذاب شروع به پرشدن می کند. از خصوصیات دستگاه موارد زیر می باشد :



- مصرف فلاکس (پودر) بسیار کم در حدود یک کیلوگرم به ازای هر ۲۰ کیلوگرم جوش
- فرآیند جوشکاری کاملاً اتوماتیک با کمترین خستگی اپراتور
- جوشکاری در حداقل زمان ممکن به صورت سربالا
- جوشکاری با حداقل تابیدگی و تنفس پسمند در قطعه
- نرخ رسوب بالا تا حدود ۲۰ کیلوگرم در ساعت
- قابلیت جوشکاری مقاطع ضخیم تنها در یک پالس
- عدم نیاز به پیش گرمایی حتی در مقاطع ضخیم
- کیفیت بالای جوش با حداقل میزان عیوب جوش
- حداقل نیاز به آماده سازی لبه ها
- بدون نیاز به حرکت قطعه در حین کار
- عدم وجود پاشش مذاب





کزارش نمایی از پروژه های اجرا شده

DIN

CE

شرکت ساختمانی و تاسیساتی زیباسازان

مدیر عامل : مهندس محسن لشگری

کارخانه صنایع فلزی زیباسازان

با مدیریت مهندس آرا مانا سیانس

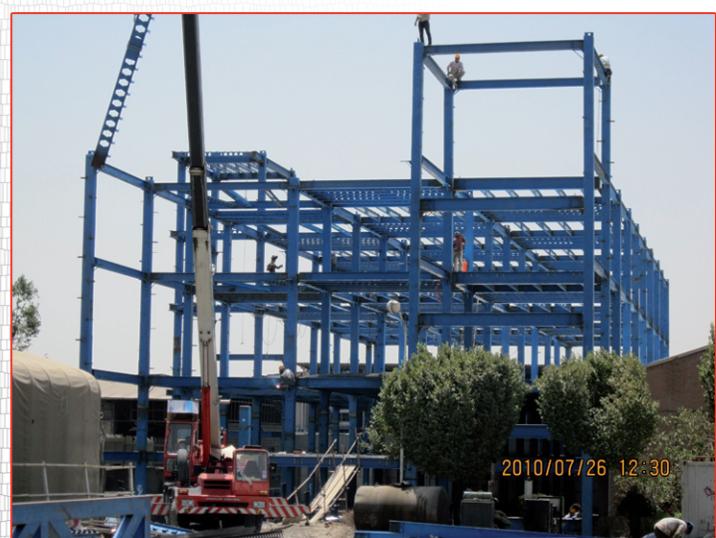


پروژه ساخت و نصب اسکلت فلزی دارو سازی اسوه

کارفرما : شرکت دارو سازی اسوه

سال اجرا : ۱۳۸۸

محل پروژه : تهران، خیابان شاد آباد ، خیابان ۱۷ شهریور



پروژه ساخت و نصب اسکلت فلزی دیوان محاسبات کشور

کارفرما : دیوان محاسبات کشوری

سال اجرا : ۱۳۸۹~۱۳۹۰

محل پروژه : تهران ، شمال بزرگراه کردستان



کارفرما : شرکت پتروسینا (وابسته به سازمان تامین اجتماعی)

سال اجرا : ۱۳۸۸

محل پروژه : تهران ، بلوار آفریقا ، خیابان صداقت

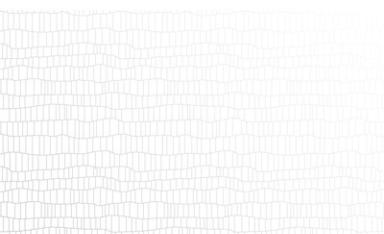


پروژه ۱۱۱۴ واحدی مسکن مهر پرند

کارفرما: وزارت مسکن و شهرسازی

سال اجرا: ۱۳۸۹~۱۳۹۰

محل پروژه: تهران، پرند، فاز یک و سه



پروژه ساخت و نصب اسکلت فلزی مجتمع تجاری و اداری اندرزگو

کارفرما : شرکت فرش ساوین

سال اجرا : ۱۳۸۹

محل پروژه : تهران ، بلوار شهید اندرزگو



پروژه ساخت و نصب اسکلت فلزی پست GIS بندر امام

کارفرما : ورزش نیرو

سال اجرا : ۱۳۸۸

محل پروژه : ماهشهر، بندر امام خمینی

